



T632

**AUTOMAÇÃO DA SUPERVISÃO DE UMA LINHA DE FABRICAÇÃO PARA A PRODUÇÃO DE ENGRENAGENS AUTOMOTIVAS**

Danilo Bringel Gusmão (Bolsista SAE/PRG) e Prof. Dr. Sérgio Tonini Button (Orientador),  
Faculdade de Engenharia Mecânica – FEM, UNICAMP

A automação de uma linha de fabricação permite garantir qualidade dos produtos obtidos pela repetibilidade dos procedimentos envolvidos, pelo controle dos diversos parâmetros processados ao longo da linha. Como conseqüências, tem-se o aumento da produtividade, a obtenção de produtos com custos competitivos, um maior conforto e ergonomia no trabalho dos operadores, a possibilidade da manutenção preventiva dos equipamentos e a flexibilidade de toda a linha de fabricação automatizada. No projeto, não foi de fato implementada a automação na linha, apenas a definição dos equipamentos e instrumentos necessários para o monitoramento e controle das etapas, bem como um programa desenvolvido em Delphi, a partir da linha estudada. Nele é possível fazer o controle da linha de acordo com a produção por hora, de maneira a obter um fluxo contínuo com um gasto de energia ótimo.

Supervisão – Automação - Forjamento