

E355

**SUBSTITUIÇÃO DE PVAC POR PVAOH + SILICATO DE SÓDIO EM ARGAMASSA IMPERMEABILIZANTE DE CIMENTO CPIII**

Diego Plana Robert (Bolsista PIBIC/CNPq) e Profa. Dra. Inés Joeques (Orientadora), Instituto de Química - IQ, UNICAMP

Este projeto visa a substituição de argamassas impermeabilizantes disponíveis em mercado, com acréscimo na sua capacidade impermeabilizante e melhor relação custo/benefício. Foram realizados ensaios com argamassas de cimento CPIII para determinação da faixa de concentração dos componentes que apresenta os melhores resultados, para que esta faixa seja mais bem estudada nos ensaios definitivos. Variou-se a concentração de PVAOH, o módulo de sílica do silicato de sódio mantendo a concentração constante e o traço da argamassa, mantendo-se a relação água/cimento (a/c) constante. As concentrações de PVAOH foram de 1, 2 e 3% (m/m de cimento), a de silicato de sódio 5% (m/m de cimento), os traços de 1:3 e 1:5 e a relação a/c 0,8. Além dos corpos: Ct1 sem aditivos, Ct2 apenas com PVAOH e Ct3 com o aditivo comercial com PVAc (Vedajá). Os corpos com 1% de PVAOH, Traço 1:3 e módulo de sílica 15 apresentaram uma absorção máxima de  $0,17 \text{ g.cm}^{-2}$ , representando uma diminuição de 85% em relação aos corpos Ct2 ( $1,13 \text{ g.cm}^{-2}$ ), demonstrando o enorme potencial dessa formulação de componentes.

Cimento - Argamassa - PVA