



E288

CARACTERIZAÇÃO FÍSICA DO RESÍDUO DE LEITE DE SOJA ÚMIDO E SECO E DO MATERIAL INERTE UTILIZADO NA SECAGEM EM LEITO DE JORRO

Vicente Fraile Neto, Profa. Dra. Sandra Cristina dos Santos Rocha (Orientadora) e Ms. César Augusto Agurto Lescano (Aluno de Doutorado), Faculdade de Engenharia Química - FEQ, UNICAMP

A secagem é uma tecnologia amplamente utilizada há muito tempo pelas indústrias para prolongar a vida de prateleira dos produtos. O resíduo de leite de soja, denominado na literatura como "Okara", é um material muito rico em proteína, fibra e vitaminas, entretanto termo-sensível e altamente deteriorável. A secagem deste resíduo representa uma solução para minimizar a contaminação na indústria e no meio ambiente, além de possibilitar a sua utilização na alimentação humana. Para realizar a secagem em secador de leito de jorro com inertes é imprescindível determinar as características do material antes e depois de seco, assim como as características do material inerte (polipropileno), para estabelecer as melhores condições de operação. No presente trabalho foram determinadas granulometria, densidade aparente, densidade volumétrica (*bulk*), ângulo de repouso, escoabilidade, densidade real e porosidade para o polipropileno e Okara seco. Para o Okara úmido determinou-se: densidade aparente, densidade volumétrica (*bulk*), ângulo de repouso e escoabilidade. Na secagem foi utilizada uma mesma temperatura do ar (60°C), variando-se a razão M_i/M_u (massa de inerte/ massa de Okara úmido) entre 2,5 e 5,0.

Secagem - Okara - Leito de jorro