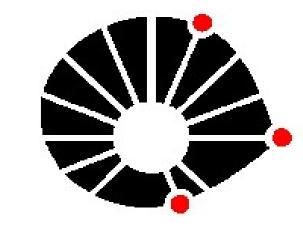


# Projeto e Montagem de um Protótipo Experimental para Implementação de Estratégias de Controle Multivariável

Ranelli, R renanranelli@gmail.com Silva, F. V. flavio@feq.unicamp.br



UNICAMP – FEQ – DESQ - LCAP

Palavras-chaves: Controle Multivariável, OPC, DMC, Fuzzy

#### UNICAMP

# INTRODUÇÃO

Diversos fatores vinculados a benefícios econômicos têm aumentado o número de aplicações de controle avançado na industria química, onde processos complexos devem ser operados de forma altamente eficiente. Para realizar o desenvolvimento de sistemas de controle avançado optou-se pela utilização do padrão OPC (OLE for Process Control), que hoje é considerado o protocolo de comunicação padrão da industria. O protocolo OPC possui a grande vantagem de integrar facilmente diversas aplicações como softwares matemáticos, supervisórios e bancos de dados.

Para realizar a tarefa de implementar estratégias de controle avançado por computador, foram utilizados os softwares matemáticos MATLAB® e Scilab, via comunicação OPC. Diante deste panorama, este trabalho propôsse a desenvolver um protótipo experimental para a implementação de controladores multivariáveis avançados.

#### **OBJETIVO**

Desenvolver e montar um protótipo experimental que promova grande versatilidade e utilidade para a implementação de controladores multivariáveis avançados via PC.

### **ATIVIDADES**

Montagem do protótipo Experimental:

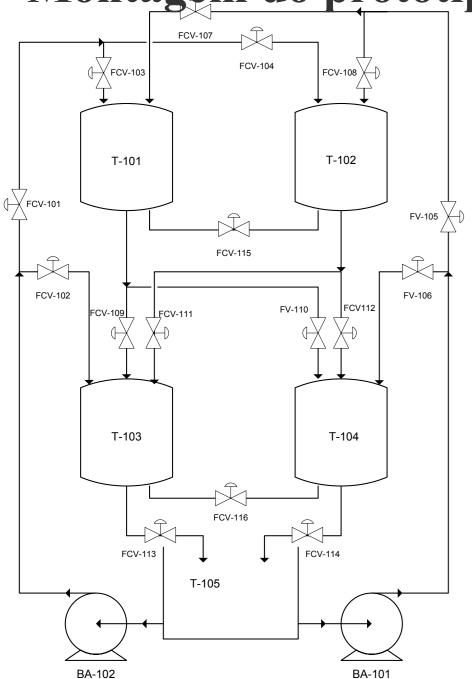


Figura 4 – Representação esquemática do protótipo experimental.



Figura 5 – Protótipo experimental ainda em etapa de montagem



Figura 6 – Protótipo experimental completamente montado

Configuração da comunicação OPC entre o processo e os softwares matemáticos:

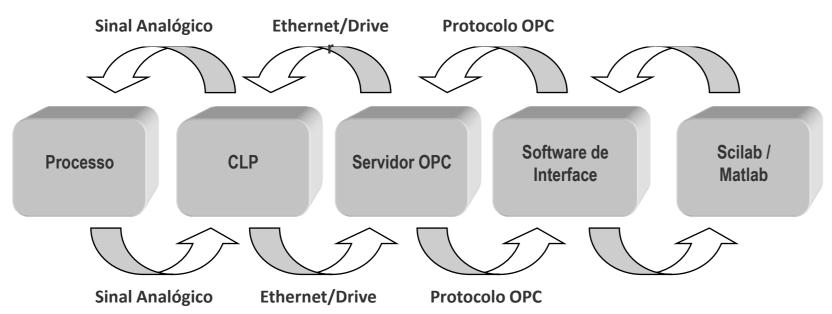


Figura 7 - Representação esquemática do sistema de comunicação com o processo.

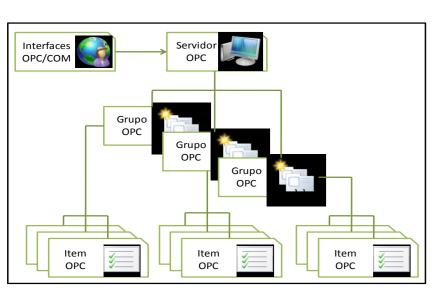


Figura 8 - Hierarquia da criação dos grupos e itens da comunicação via protocolo OPC.

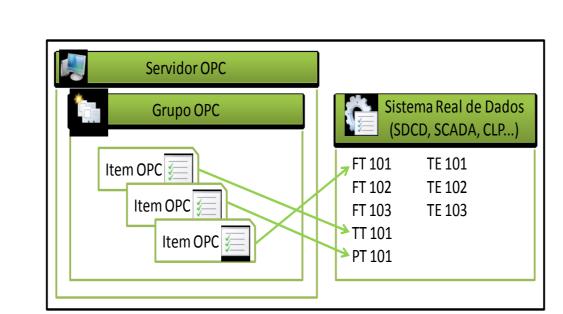


Figura 9 - Mapeamento de itens OPC no sistema real de dados.

#### > Controlador Fuzzy Paramétrico:

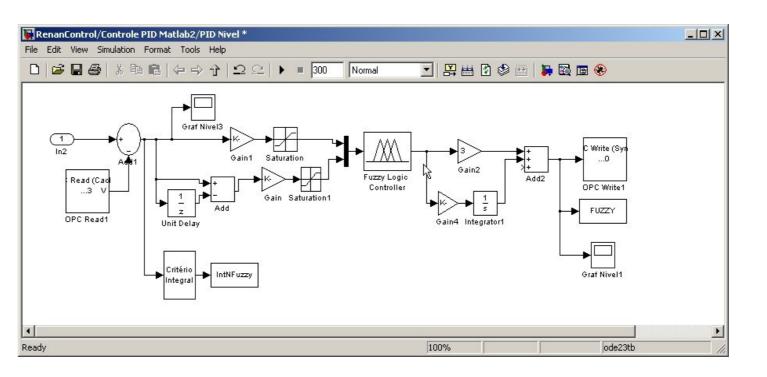


Figura 8 – Diagrama de blocos construído em Simulink para o controlador Fuzzy-PID paramétrico.

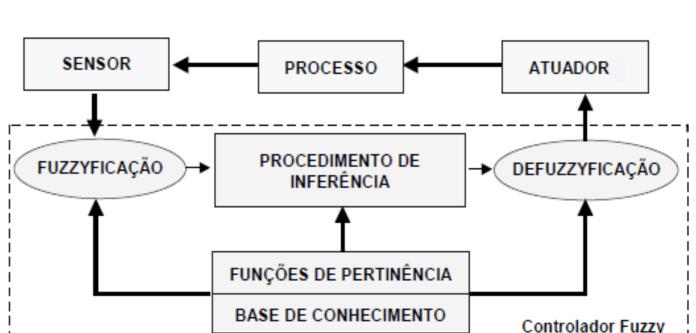


Figura 6 - Arquitetura de um sistema de controle Fuzzy.

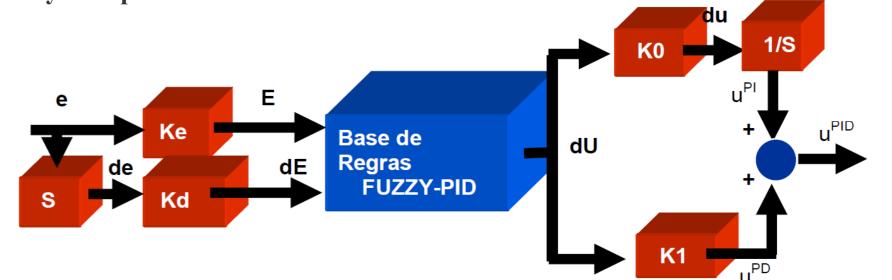
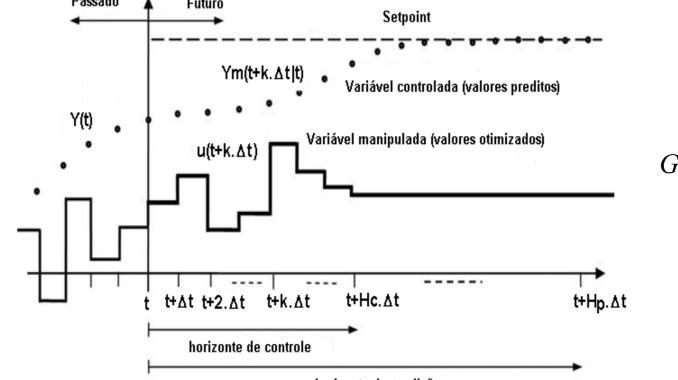


Figura 7 - Representação em diagrama de blocos de um controlador Fuzzy-PID paramétrico

#### > Controlador DMC:

#### Lei de Controle:

 $\tilde{\mathbf{Y}}(k+1) = \mathbf{G}\Delta\mathbf{U}(k) + \hat{\mathbf{Y}}^{\circ}(k+1) + \mathcal{G}(y(k) - \hat{y}(k))$ 



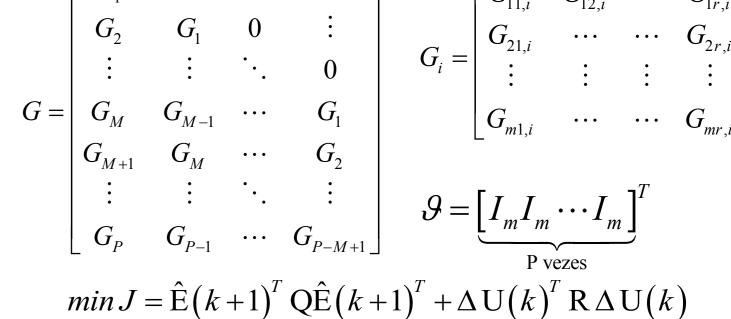
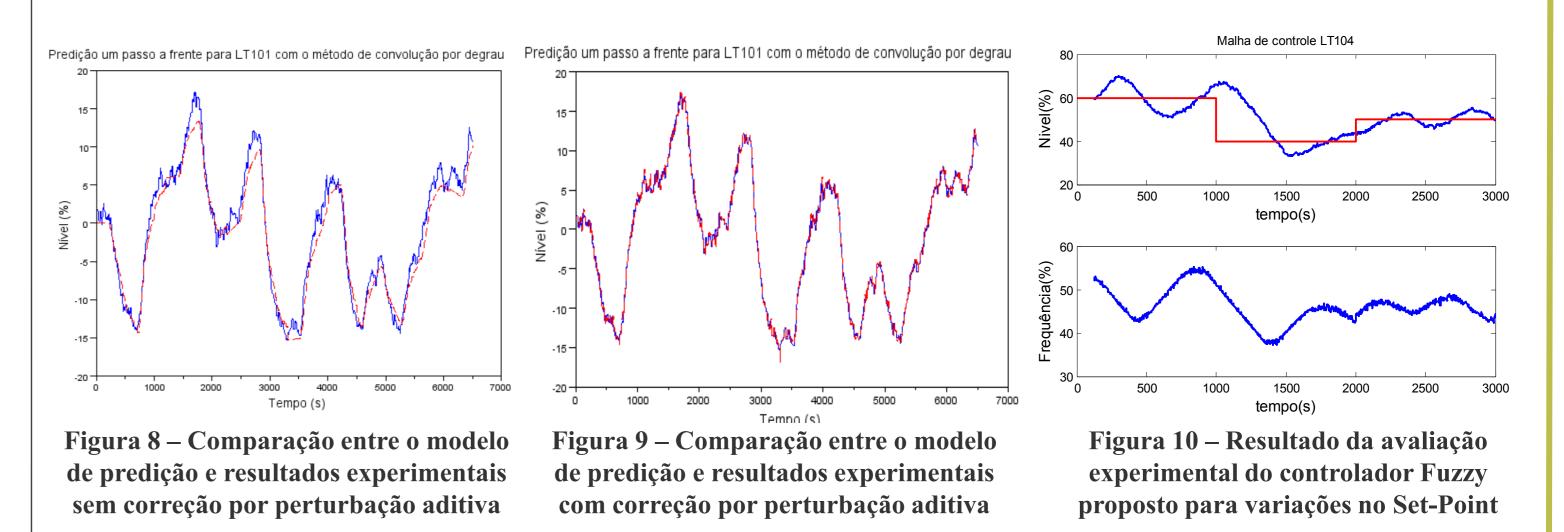


Figura 8 – Representação esquemática do horizonte recedente  $\Delta U(k)$ 



## RESULTADOS



## CONCLUSÕES

- $\gt$ O modelo de predição desenvolvido apresentou resultados satisfatórios mesmo sem o uso da correção por perturbação aditiva ( $\vartheta(y(k)-\hat{y}(k))$ ). Espera-se que o controlador DMC apresente desempenho satisfatório uma vez que o modelo de predição é suficientemente preciso.
- A configuração do sistema apresentou um ruído de medição substancial. A origem de tal ruído foi atribuída aos sensores de nível muito sensíveis a variações na tensão de alimentação em conjunto com o ruído inserido na rede elétrica pelos inversores de frequência. Fazem-se necessárias alterações físicas no protótipo a fim de minimizar os ruídos.
- > Devido ao grande nível de ruído, o controlador Fuzzy apresentou-se muito oscilatório. Este desempenho fraco é atribuído à existência de componente derivativa em sua estrutura.

